



Anlagenbau, Industrie und Gebäude

SCHALTSCHRANKBAU

Methoden - Komponenten - Workflow



Titelbild-Sponsor: Emka Beschlagteile GmbH & Co. KG

Schwerpunkt

Schaltanlagen für Gebäudetechnik

Seite 24

Lm-therm

Interview mit Manfred Sedlmair

Seite 40

Wago

Elektronische Schutzschalter

Seite 47

WSCAD

Artikeldaten auf neuem Level

Seite 60



Verschluss-technik mit System





Lm-therm bietet ein breites Portfolio zur Klimatisierung von Schaltanlagen, aber auch elektronische und elektromechanische Thermostate/Hygrostate sowie Schaltschrankleuchten.

Interview mit Manfred Sedlmair,
Betriebsleiter Lm-therm in Aldersbach

„Neben Standardprodukten auch individuelle Lösungen“

Die Firma Lm-therm in Aldersbach bei Passau ist bekannt für ihr umfassendes Portfolio im Bereich der Schaltschrankklimatisierung und ihren individuellen Lösungen. Wie das Portfolio aussieht, welche Produkte gerade gefragt sind, und wo die Entwicklung von Lm-therm hingehen wird, darüber unterhielt sich der SCHALTSCHRANKBAU mit Betriebsleiter Manfred Sedlmair.

SSB Lm-therm besitzt ein breites Portfolio im Bereich der Schaltschrankklimatisierung. Worin sehen Sie Ihren Schwerpunkt?

Manfred Sedlmair: Unser Vorteil ist, dass wir neben den Standardprodukten auch individuelle Lösungen liefern können. Parallel erhält der Kunde bei Bedarf noch eine detaillierte Fachberatung. Wir stellen fest, dass diese immer wichtiger ist. Darüber hinaus bekommt er alles aus einer Hand.

SSB Ein Alleinstellungsmerkmal von Lm-therm ist die hauseigene Kabelkonfektionierung. Welche Vorteile haben Ihre Kunden davon?

Der Kunde bekommt ein Angebot an kundenspezifischer Anschlussstechnik, Sonderkabeln und der gewünschten Kabellänge bei einer Schaltschrankheizung mit Anschlusskabel. So erhält er genau das, was er braucht, ohne selbst noch etwas anpassen zu müssen.

Unser hauseigener Maschinenpark ermöglicht es uns zudem, eine Vielzahl von Kabelkonfektionierungen und Litzenkonfektionierungen zu realisieren. Von kompletten Kabelsets über Steckverbindungen bis hin zu präzisen Löt- und Verkrimpen: Dank unserer hauseigenen Maschinen können wir ein breites Spektrum an individuellen Kabel- und Litzenkonfektionierung nach Kundenwunsch anbieten.

SSB Ein weiteres Alleinstellungsmerkmal ist die Baugruppen-Montage. Was umfasst dieses Angebot?

Wir können hier als verlängerte Werkbank OEM-Produkte und kundenspezifische Komponenten als Lohnfertiger umsetzen. Gerade in Zeiten des Fachkräftemangels können die Mitarbeiter des Kunden sich dann um andere Themen kümmern. Ein gutes Beispiel ist ein Projekt mit einem Kunden, in dem wir als Lohnfertiger Elektroverteilungen her-

stellen und diese funktional sowie nach den gültigen VDE-Vorschriften prüfen. Der Kunde bekommt somit die Verteilungen einbaufertig zur Montage am Objekt geliefert.

SSB Wo fertigen Sie Ihre Produkte?

Wir produzieren einen großen Anteil im niederbayerischen Aldersbach und setzen hier vor allem auf regionale Zulieferer. Der Rest wird in Deutschland und innerhalb Europas gefertigt. Dadurch haben wir in der Regel kurze Lieferzeiten, statt einer Logistik über Containerschiffe.

SSB Welche Produkte sind aktuell stark gefragt?

Derzeit verzeichnen wir eine besonders hohe Nachfrage im Bereich der Peltier-Technologie sowie in den Ex-Bereichen und PTC-Heizungen. Unsere Produkte in diesen Segmenten erfreuen sich großer Beliebtheit, da sie innovative Lösungen und herausragende Leistungen bieten. Diese steigende Nachfrage spiegelt den wachsenden Bedarf an spezialisierten Lösungen wider, auf den wir mit unserem umfassenden Produktangebot gezielt eingehen können.

SSB Hat Lm-therm neben den Klimatisierungslösungen andere Produkte im Programm, die für Schaltanlagenbauer interessant sind?

Wir legen großen Wert darauf, unseren Kunden ein umfassendes Paket anzubieten. Daher gehört zu unserem Angebot selbstverständlich auch das notwendige Zubehör – darunter Regler, Filterlüfter und Schaltschrankleuchten. Mit dieser ganzheitlichen Lösung können wir sicherstellen, dass unsere Kunden alle erforderlichen Komponenten für ihre Anforderungen erhalten und ihre Systeme optimal ausstatten können. Zudem können wir ein breites Spektrum an individueller Kabel- und Litzenkonfektionierung anbieten und können auch bei Kapazitätsengpässen mit Dienstleistungen unterstützen.

SSB Lm-therm gilt auch als Spezialist für individuelle Lösungen in der Schaltschrankklimatisierung. Wie sehen diese Lösungen aus und was können Kunden von Ihnen in diesem Bereich erwarten?

Wir besprechen mit den Kunden die genaue Problemstellung, analysieren die klimatischen Bedingungen (Betriebs-temperaturen, Umgebungstemperaturen, Wärmebedarf und -überschuss, Luftfeuchtigkeit usw.) sowie die Umfeldbedingungen (Verlustleistungen, Belastung der Atmosphäre) und technische und physikalische Herausforderungen wie Packungsdichte, Luftstrom, Temperaturverteilung und Wärmeleitung. Daraus kann auch eine Sonderlösung für eine Schaltschrankheizung oder für ein Peltier-Kühlgerät entstehen. Somit finden wir meistens auch die perfekte Lösung für eine Anforderung gerade, wenn der Standard mal nicht reicht.

SSB Was sind aus Ihrer Sicht die größten Herausforderungen, wenn es um die Auslegung einer geeigneten Klimatisierungslösung für Schaltschränke geht?

Das sind aus unserer Sicht die Umfeldbedingungen wie Staub, Erschütte-

rungen, Vibrationen, Schmutz, aggressive Umgebung oder explosionsgefährdete Atmosphäre. Oft kommen ein sehr geringes Platzangebot, eine schwierige Temperaturverteilung und Wärmeableitung dazu.

SSB Die Digitalisierung ist auch in Ihrer Branche ein großes Thema. Wie unterstützen Sie hier Ihre Kunden?

Lm-therm hat sich hier dem Markt angepasst. Wir haben ebenso ein Berechnungstool, mit dem der Kunde selbst erste Berechnungen vornehmen kann. Parallel wird eine 24/7-Bestellmöglichkeit immer wichtiger, wenn die Bürozeiten nicht ausreichen. Hier hat sich unser Online-Shop bewährt.

SSB In den letzten Jahren hat sich Lm-therm immer mehr in Richtung Nachhaltigkeit entwickelt. Welche Maßnahmen haben Sie zum Schutz der Umwelt ergriffen und was ist künftig geplant?

Wir haben schon sehr früh, vor der aktuellen Energiekrise, unsere Heizung auf nachwachsende Rohstoffe von Heizöl auf Holzpellets umgestellt. Auch mit der Umstellung der Firmenfahrzeuge auf Elektroantrieb hatten wir rechtzeitig begonnen. Hier war oft die Lieferzeit ein Problem. Die Errichtung einer PV-Anlage mit Speicher (Beispiel 2023: 50 Prozent des Stromverbrauchs aus eigener Erzeugung für Betrieb und das Laden der Elektrofahrzeuge) hat sich ebenso positiv ausgewirkt.

SSB Das Jahr 2024 ist noch jung. Wie zufrieden waren Sie mit dem Jahr 2023?

Nach einem erfolgreichen Geschäftsjahr 2023 planen wir mit dem Bau einer

neuen Fertigungshalle (ca. 700 m²) im Jahr 2024 eine Erweiterung unserer Betriebsfläche, um den steigenden Anforderungen gerecht zu werden und unsere Kapazitäten weiter zu optimieren. Weiterhin liegt unser Fokus darauf, kontinuierlich unsere Produkte weiterzuentwickeln und innovative Lösungen zu finden. Zusätzlich beabsichtigen wir, verstärkt in den Bereichen der Baugruppenmontage und Kabelkonfektionierung aktiv zu sein, um unseren Kunden noch umfassendere Lösungen und Dienstleistungen bieten zu können. ■



Wir beabsichtigen, verstärkt in den Bereichen der Baugruppenmontage und Kabelkonfektionierung aktiv zu sein, um unseren Kunden noch umfassendere Lösungen und Dienstleistungen bieten zu können.

Manfred Sedlmair,
Lm-therm Elektrotechnik AG

Lm-therm Elektrotechnik AG
www.lm-therm.de